

Kuldnõel OÜ

Õppekava nimetus Sihtrühm	Õmblemise algõpe/ Õpime õmblema algajatele Algajad väikeettevõtjad Õmblemist õppida soovivad isikud, kellel puuduvad varasemad õmblusoskused ja -kogemused Õmblemise algteadmistes enda teadmisi täiendada soovivad isikud
Õppevaldkond Õppekavarühm	Tehnika, tootmine ja ehitus Tekstiili, rõivaste, jalatsite valmistamine ning naha töötlemine
Õppekeel Õppeesmärk	Eesti keel Koolituse tulemusel oskab õppija kasutada erinevaid õmblusmasinaid, oskab kasutada õmblemise põhitöövõtteid
Õpiväljund	Oskab kasutada erinevaid õmblusmasinaid, tunneb labase ja toimse sidusega kangaid ja oskab valida toote jaoks sobiva kanga, tunneb erinevaid materjale, töötleb neid vastavalt nende omadustele ja tehnoloogiale, oskab võtta mõõte, oskab kasutada valmislõikeid kasutab materjale säästlikult.
Õpingute alustamise tingimused Õppe kogumaht	Tingimused puuduvad 30 akadeemilist tundi, millest 20 akadeemilist tundi on auditoorset ja praktilist tööd, 10 tundi iseseivat tööd
Õppekeskkonna kirjeldus	Hästi valgustatud, piisavate pistikupesadaga, ventileeritud õpperuum. Iga õppija jaoks on oma töölaud. Õppijate arv ühes grupis on 4-7 inimest. Individaalkoolitustel – 1-2 inimest.
Õppevahendite loend	Universaalõmblusmasinad, äärestusmasinad, kuumniiske töötlemise vahendid, käärid, nõelad, niidid jm väikesed töövahendid, kangad näidiste õmblemiseks. Koolitusel osalejad saavad teemakohaseid teoreetilisi jaotusmaterjale paberkandjal kohapeal, õppematerjalid jagab koolitaja õppe käigus. Koolituse käigus valmivad tööproovid ja kirjeldused, mida saab õppija korjata õppematerjalide kausta. Õppevahendite hind on arvestatud õppemaksu sisse.
Õppeprotsess Õppe sisu	Teooria, praktiline töö ja iseseisev töö Universaalõmblusmasina tööpõhimõte, kasutatavad nõelad, niidid. Nõela vahetamine, õmblusmasina niidistamine. Niidipinge, piste pikkuse reguleerimine, kvaliteetne piste. Erinevad presstallad nende kasutamine, vahetamine, presstalla surve reguleerimine, enamlevinud vead õmblusmasina kasutamisel, erinevate pistete õmblemine, nõöpaugu

õmblemine, sirgete paralleelsete pisteridade õmblemine, kvaliteedinõuded masinõmblustele, erinevad töövõtted masinal õmblemisel.

Neljaniidilise äärestusmasina tööpõhimõte, kasutatavad nõelad, niidid. Nõela vahetamine, õmblusmasina niidistamine.

Niidipinge, piste pikkuse reguleerimine, kvaliteetne piste.

Enamlevinud vead äärestusmasina kasutamisel.

Mõõdu võtmine, lõigete mahavõtmine ajakirjast ja tähised

lõigetel, juurdelõikus, õmblusvarud. Kanga parema ja pahema poole määramine. Kanga lõimelõnga suuna määramine.

Kaeluse kandi, rullkandi ja kaunistuskandi õmblemine, peitluku õmblemine, varrukate õmblemine, krookimine.

Hindamine

Hinnangu andmine toimub koolituse käigus, analüüsi teel.

Lõpetamise tingimused

Õppijale ja tema töödele antakse tagasisidet koolituse jooksul
Õppekava on täies mahus täidetud, kui õppija on sooritanud
Õppekavas ettenähtud töövõtted ja osalenud 100% akadeemilistest tundidest.

Väljastatav dokument

Juhul, kui koolituse käigus hinnati õpiväljundite saavutatust ja isik saavutas kõik õppekava lõpetamiseks nõutud õpiväljundid, isikule väljastatakse täienduskoolituse standardile vastav tunnistus – täienduskoolituse lõpetamist tõendav dokument.

Juhul, kui koolituse käigus ei hinnatud õpi väljundite saavutatust või kui isik ei saavutanud kõiki õppekava lõpetamiseks nõutud õpiväljundeid, isikule väljastatakse täienduskoolituse standardile vastav tõend täienduskoolituses osalemise või selle läbimise kohta.

Koolitaja

Tunnistusi ja tõendeid võib väljastada ka elektrooniliselt.

Margit Saarnak,

lõpetanud Tallinna Kergetööstustehnikumi rõivaste õmblemise tehnoloogia eriala, ärijuhtimise eriala (bakalaureus) Tartu Ülikoolis, tarneahela juhtimise eriala (magister) Tallinna Tehnikaülikoolis, andragoogika eriala Tallinna Ülikooli Avatud ülikoolis.

Töökogemus: ÕTK“Lembitu“ naiste kergerõivaste rätsep 2 aastat, naiste ülerõivaste rätsep 5 aastat, rõivaste tehnoloog 3 aastat; Tallinna 3. KK Õmblustehnoloogia õppejõud 1 aasta.