

## Kuldnõel OÜ

<b>Õppekava nimetus</b> <b>Sihtrühm</b>	Lasterõivaste ja õmblemine Algajad väikeettevõtjad Lasterõivaste õmblemist õppida soovivad isikud Lasterõivaste õmblemise oskusi täiendada soovivad isikud
<b>Õppevaldkond</b> <b>Õppekavarühm</b> <b>Õppekeel</b> <b>Õppeesmärk</b>	Tehnika, tootmine ja ehitus Tekstiili, rõivaste, jalatsite valmistamine ning naha töötlemine Eesti keel Koolituse tulemusel oskab õppija kohandada põhilõiget erinevatele tegumoodidele, kasutada erinevaid õmblusmasinaid ja töövõtteid lasterõivaste õmblemisel
<b>Õpiväljund</b>	Oskab kasutada erinevaid õmblusmasinaid, tunneb erinevaid materjale, oskab valida toote jaoks sobiva kanga töötleb neid vastavalt nende omadustele ja tehnoloogiale oskab võtta mõõte, oskab valmistada laste rõivaid kasutab materjale säästlikult.
<b>Õpingute alustamise tingimused</b>	Õppija on läbinud algajate õmbluskursuse või omab algteadmisi õmblemisest
<b>Õppe kogumaht</b>	55 akadeemilist tundi, millest 25 akadeemilist tundi on auditoorset ja praktilist tööd, 30 tundi iseseivat tööd
<b>Õppekeskkonna kirjeldus</b>	Hästi valgustatud, piisavate pistikupesadaga, ventileeritud õpperuum. Iga õppija jaoks on oma töölaud. Õppijate arv ühes grupis on 4-7 inimest. Individaalkoolitustel – 1-2 inimest.
<b>Õppevahendite loend</b>	Universaalõmblusmasinad, äärestusmasinad, katteõmblusmasinad, kuumniiske töötlemise vahendid, käärid, nõelad, niidid jm väikesed töövahendid, kangad õmbluste proovideks. Koolitusel osalejad saavad teemakohaseid teoreetilisi jaotusmaterjale paber kandjal kohapeal, õppematerjalid jagab koolitaja õppe käigus. Kangad rõivaste õmblemiseks võtab iga osaleja ise kaasa.
<b>Õppeprotsess</b> <b>Õppe sisu</b>	Teooria, praktiline töö ja iseseisev töö Universaal-, äärestus- ja katemasinad kasutatavad töövõtted trikotaaži õmblemisel, kasutatavad nõelad, niidid. Põhilõike kohandamine vastavalt tegumoele või lõigete mahavõtmine ajakirjast ja tähised lõigetel, juurdelõikus, õmblusvarud. Väikelaste rõivaste õmblemine: müts, sall, t-särk, püksid, dressipluus, kleit, kombinesoon. Rõivaste tehnoloogiliste sõlmede töötlemine.
<b>Hindamine</b>	Hinnangu andmine toimub koolituse käigus, analüüsi teel. Õppijale ja tema töödele antakse tagasisidet koolituse jooksul.
<b>Lõpetamise tingimused</b>	Õppekava on täies mahus täidetud, kui õppija on sooritanud. Õppekavas ettenähtud töövõtted ja osalenud 100% akadeemilistest tundidest.
<b>Väljastatav dokument</b>	Juhul, kui koolituse käigus hinnati õpiväljundite saavutatust ja isik saavutas kõik õppekava lõpetamiseks nõutud õpiväljundid, isikule väljastatakse täienduskoolituse standardile vastav tunnistus – täienduskoolituse lõpetamist tõendav dokument.

Juhul, kui koolituse käigus ei hinnatud õpi väljundite saavutatust või kui isik ei saavutanud kõiki õppekava lõpetamiseks nõutud õpiväljundeid, isikule väljastatakse täienduskoolituse standardile vastav tõend täienduskoolituses osalemise või selle läbimise kohta.

Tunnistusi ja tõendeid võib väljastada ka elektrooniliselt.

#### **Koolitaja**

Margit Saarnak,

lõpetanud Tallinna Kergetööstustehnikumi rõivaste õmblemise tehnoloogia eriala, ärijuhtimise eriala (bakalaureus) Tartu Ülikoolis, tarneahela juhtimise eriala (magister) Tallinna Tehnikaülikoolis, andragoogika eriala Tallinna Ülikooli Avatud ülikoolis. Täiendõpe Eesti Kunstiakadeemias ja Tallinna Tööstushaiduskeskuses erinevatel õmblus- ja disaini kursustel.

Töökogemus: ÕTK“Lembitu“ naiste kergerõivaste rätsep 2 aastat, naiste ülerõivaste rätsep 5 aastat, rõivaste tehnoloog 3 aastat; Tallinna 3. KK Õmblustehnoloogia õppejõud 1 aasta.