

Kuldnõel OÜ

Õppekava nimetus	Lasterõivaste konstrueerimine ja õmblemine
Sihtrühm	Algajad väikeettevõtjad Lasterõivaste konstrueerimist ja õmblemist õppida soovivad isikud Lasterõivaste konstrueerimise ja õmblemise oskusi täiendada soovivad isikud
Õppevaldkond	Tehnika, tootmine ja ehitus
Õppekavarühm	Tekstiili, rõivaste, jalatsite valmistamine ning naha töötlemine
Õppekeel	Eesti keel
Õppeesmärk	Koolituse tulemusel oskab õppija konstrueerida laste rõivaste põhilõike vastavalt mõõtudele, oskab kohandada põhilõiget erinevatele tegumoodidele, kasutada erinevaid õmblusmasinaid ja töövõtteid lasterõivaste õmblemisel
Õpiväljund	Oskab kasutada erinevaid õmblusmasinaid, tunneb erinevaid materjale, oskab valida toote jaoks sobiva kanga töötleb neid vastavalt nende omadustele ja tehnoloogiale oskab võtta mõõte, oskab valmistada laste rõivaid kasutab materjale säästlikult.
Õpingute alustamise tingimused	Õppija on läbinud algajate õmbluskursuse või omab algteadmisi õmblemisest
Õppe kogumaht	50 akadeemilist tundi, millest 40 akadeemilist tundi on auditoorset ja praktilist tööd, 10 tundi iseseivat tööd
Õppekeskkonna kirjeldus	Hästi valgustatud, piisavate pistikupesadaga, ventileeritud õpperuum. Iga õppija jaoks on oma töölaud. Õppijate arv ühes grupis on 4-6 inimest. Individaalkoolitustel – 1 inimene.
Õppevahendite loend	Universaalõmblusmasinad, äärestusmasinad, katteõmblusmasinad, kuumniiske töötlemise vahendid, käärid, nõelad, niidid jm väikesed töövahendid, kangad õmbluste proovideks. Koolitusel osalejad saavad teemakohaseid teoreetilisi jaotusmaterjale paber kandjal kohapeal, õppematerjalid jagab koolitaja õppe käigus. Kangad rõivaste õmblemiseks võtab iga osaleja ise kaasa.
Õppeprotsess	Teooria, praktiline töö ja iseseisev töö
Õppe sisu	Universaal-, äärestus- ja katemasinad kasutatavad töövõtted trikotaaži õmblemisel, kasutatavad nõelad, niidid. Põhilõike konstrueerimine ja kohandamine vastavalt tegumoele või lõigete mahavõtmine ajakirjast ja tähised lõigetel, juurdelõikus, õmblusvarud. Väikelaste rõivaste õmblemine: müts, sall, t-särk, püksid, dressipluus, kleit, kombinesoon. Rõivaste tehnoloogiliste sõlmede töötlemine.
Hindamine	Hinnangu andmine toimub koolituse käigus, analüüsi teel. Õppijale ja tema töödele antakse tagasisidet koolituse jooksul.
Lõpetamise tingimused	Õppekava on täies mahus täidetud, kui õppija on sooritanud. Õppekavas ettenähtud töövõtted ja osalenud 100% akadeemilistest tundidest.
Väljastatav dokument	Juhul, kui koolituse käigus hinnati õpiväljundite saavutatust ja isik saavutas kõik õppekava lõpetamiseks nõutud õpiväljundid, isikule väljastatakse täienduskoolituse standardile vastav tunnistus – täienduskoolituse lõpetamist tõendav dokument.

Koolitaja

Juhul, kui koolituse käigus ei hinnatud õpi väljundite saavutatust või kui isik ei saavutanud kõiki õppekava lõpetamiseks nõutud õpiväljundeid, isikule väljastatakse täienduskoolituse standardile vastav tõend täienduskoolituses osalemise või selle läbimise kohta.

Tunnistusi ja tõendeid võib väljastada ka elektrooniliselt.

Margit Saarnak,

lõpetanud Tallinna Kergetööstustehnikumi rõivaste õblemise tehnoloogia eriala, ärijuhtimise eriala (bakalaureus) Tartu Ülikoolis, tarneahela juhtimise eriala (magister) Tallinna Tehnikaülikoolis, andragoogika eriala Tallinna Ülikooli Avatud ülikoolis.

Töökogemus: ÕTK“Lembitu“ naiste kergerõivaste rätsep 2 aastat, naiste ülerõivaste rätsep 5 aastat, rõivaste tehnoloog 3 aastat; Tallinna 3. KK Õmblustehnoloogia õppejõud 1 aasta.