

Sägespaltautomaten Holzspalter



MADE IN
Europe



Inhaltsverzeichnis

Holzspalter HH1.10.....	Seite.3
Sägespaltautomat KSK-50.....	Seite 7
Sägespaltautomat KSK-62.....	Seite 11

Holzspalter ALTO HH-110

Der Holzspalter ALTO HH-110 ist ein hydraulischer Holzspalter.

Es ist die perfekte Maschine, um Brennholz schnell und einfach zu verarbeiten! Der kraftvolle Spaltzylinder mit einer Druckkraft von 8 Tonnen, sorgt

für gute Produktivität. Dank eines speziellen Ventils kann der Spaltzylinder gestoppt und gestartet werden, wo es Ihnen passt.

Wenn die Holzscheite unterschiedlich lang sind, muss keine Zeit für die Regelung der Maschine auf-

1 Spaltkeil höhenverstellbar, optional hydraulisch

2 Bedienung beidseitig möglich

3 Schnellaufventil- 2 Geschwindigkeiten

4 Ablagetisch

5 Antrieb Schlepperhydraulik oder Zapfwelle

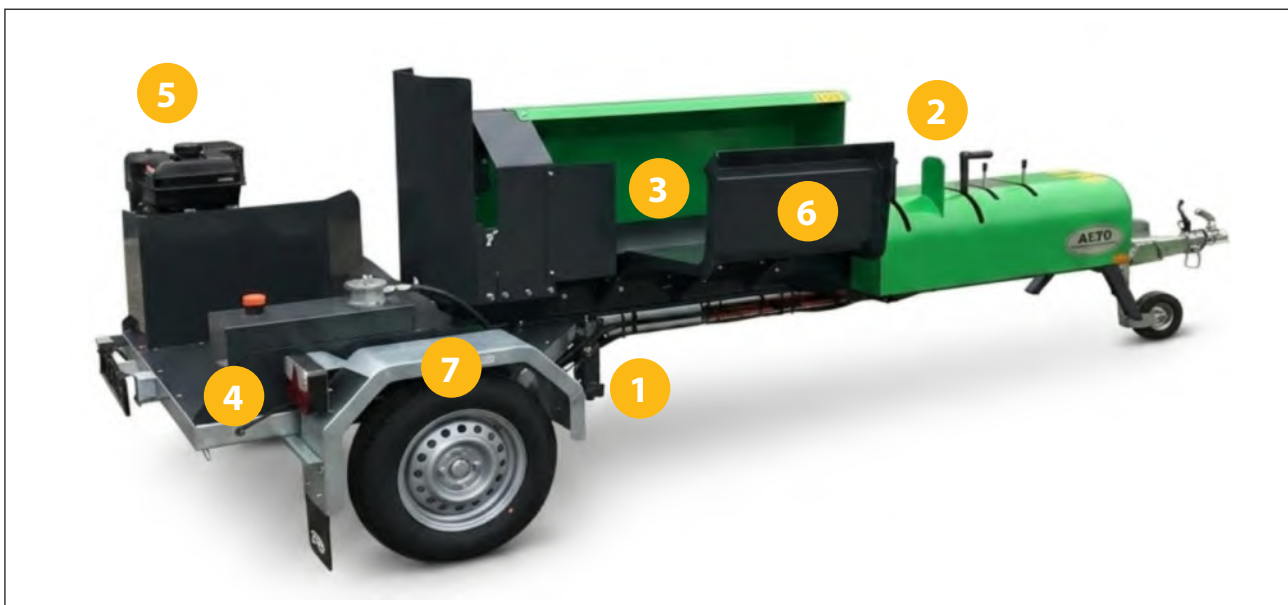


gewendet werden. Zum Spalten können je nach Durchmesser des Stammes zwei verschiedene Geschwindigkeiten verwendet werden. Ein Holzspalter, der mit dem hydraulischen System eines Traktors arbeitet und über einen hydraulischen Stammheber und eine hydraulische Spaltkeilver-

stellung verfügt, erfordert nur eine Abnahme des Brennholzes von der Rückseite.

Wir sind das erste Unternehmen in den nordischen Ländern, das begonnen hat, hydraulische Stammheber- und Spaltkreuzverstellung als Zubehör herzustellen.

- 1 Spaltkeil hydraulisch höhenverstellbar**
- 2 Bedienung beidseitig möglich**
- 3 Schnelllaufventil- 2 Geschwindigkeiten**
- 4 Großer Ablagetisch**
- 5 Antrieb Benzin- Hydraulikaggregat oder elektrisch**
- 6 hydraulischer Stammheber, beidseitig montierbar**
- 7 Fahrwerk 80km/h, Pkw- Kugelkopfkupplung**





Wir produzieren verschiedene Typen des ALTO HH-110. Unser Holzspalter eignet sich für Traktor-Dreipunktaufhängung mit Zapfwelle, mit eigener Hydraulik, Benzinmotor + Straßenzulassung, oder Elektromotor + Straßenzulassung. Dies bedeutet, dass der Standort des Holzes nicht von der Maschine bestimmt wird.



An der Maschine kann eine Hebevorrichtung auf Seiten montiert werden. Die Hebevorrichtung erleichtert das Spalten großer Holzblöcke.



Die Höhe des Spaltmessers kann von beiden Seiten der Maschine eingestellt werden. Das Spaltmesser des Holzspalters besteht aus HARDOX-Stahl und kann in der Höhe reguliert werden.



Die Steuerhebel sind so positioniert, dass die Maschine bei Bedarf problemlos von beiden Seiten bedient werden kann.

Model ALTO	HHK-110 TRK	HH-110 PTO	HH-110 PMT/ELT
Läge mm	2700	2700	4550
Breite mm	970	970	1550
Höhe mm	1200	1200	1200
Gewicht (kg)	190	220	350
Hydraulik			
Öl (L)	–	25	25
Leistung (L/min)	25	26	28
max. Holzdurchmesser (cm)	40	40	40
max. Holzlänge (cm)	110	110	110
Spaltkreuz 2/4	X	X	X
Spalkraft	8 t	8 t	8 t
Spaltkeil manuell	X	X	–
Antrieb			
PTO 450 r/min	–	X	–
Elektromotor 4 kw (16 A 380 V)	–	–	X
Benzinmotor 13 PS	–	–	X
Zubehör			
Spaltkeil hydraulisch höhenverstellbar	L	L	X
hydraulischer Stammheber	L	L	L
Anhänger	–	–	X
Spaltkreuz 2/6	L	L	L

Serie: X Optional: L

Säge- Spaltautomat ALTO KSK-50

Trotz seiner geringen Abmessungen, ist der ALTO KSK-50 ein effizientes und komfortables Gerät für die Brennholzverarbeitung.

Die Maschine hat eine große Abdeckung, die die Bedienung angenehm macht. Jeder Kunde kann seine eigene Maschine zusammen stellen. Alle An-

bauteile sind mit Bolzen gesichert. Die Deichsel und die Zufürrolle des ALTO KSK-50 sind mit einer Bolzenverbindung gesichert und für die Straße zugelassen. Zapfwelle, Benzinmotor oder Elektromotor können als Antriebsquelle für die Maschine ausgewählt werden. Der Brennholzautomat ist mit einem speziellen Ventil ausgestattet, das die Kraft

- 1 Einzugs- Stützrolle**
- 2 hydraulische Einzugswalze, optional: Einzugsband**
- 3 Bedienhebel für Säge, Spaltvorgang und Einzug**
- 4 Automatische Kettenschmierung**
- 5 Förderband 2,7m, optional 3,8m**
- 6 lastabhängiges Schnellaufventil**
- 7 Antrieb über Zapfwelle oder elektrisch**
- 8 Spaltkeil höhenverstellbar, optional hydraulisch**
- 9 hydraulischer Stammheber, optional**



und Geschwindigkeit des Zylinders in Abhängigkeit von der Stärke und Länge des Holzes reguliert. Dünnere Stämme werden schneller aufgeteilt.

Bei dickeren Stämmen setzt die Maschine in der Anfangsphase die volle Kraft ein, um das Holz zu spalten, und beschleunigt später. Der Spaltzyklus

des ALTO KSK-50 Säge-Spaltautomaten beträgt 3 Sekunden. Dies ist eine der schnellsten Maschinen seiner Klasse.

Ein längeres Förderband mit 3,5m, ein Stammheber und Einzugsband, können als Zubehör bestellt werden.

- 1 Einzugs- Stützrolle**
- 2 hydraulische Einzugswalze, optional: Einzugsband**
- 3 Bedienhebel für Säge, Spaltvorgang und Einzug**
- 4 Automatische Kettenschmierung**
- 5 Förderband 2,7m, optional 3,8m**
- 6 lastabhängiges Schnellaufventil**
- 7 Benzin- Hydraulikaggregat oder elektrisch**
- 8 Spaltkeil höhenverstellbar, optional hydraulisch**
- 9 Fahrwerk 80km/h, Pkw- Kugelkopfkupplung**





Das Sägeschwert wird automatisch geschmiert. Es ist möglich, die Schmiermittelmenge in Abhängigkeit vom Durchmesser des Baumstamms zu regulieren.



Der Säge- Spaltautomat ALTO KSK-50 ist mit einem 13-Zoll-Sägeschwert ausgestattet, mit dem Holz bis zu 30 cm Durchmesser, und Brennholz mit einer maximalen Länge von 50 cm geschnitten werden können. Der Brennholzprozessor ist außerdem mit einer leicht zu bedienenden Transportrolle ausgestattet. Der Vorschub der Säge und die Transportrolle werden mit demselben Steuerhebel bedient.



Model ALTO	KSK-50 TR	KSK-50 EL	KSK-50 PM
Hydraulik			
Öltank (l)	25	25	25
Förderleistung (l/min)	26	25	28
Daten			
hydraulischer Antrieb der Säge	X	X	X
13'' Sägeschwert	X	X	X
Sägekette, 0,325'' - 56 Glieder	X	X	X
Öltank Sägekettenöl	3 L	3 L	3 L
max. Holzdurchmesser (cm)	30	30	30
max. Länge Holzscheit (cm)	50	50	50
Holzspalter			
hydraulische Einzugswalze	X	X	X
Spalkkraft 4,7t	X	X	X
Schnelllaufventil	X	X	X
Spalkkreuz 2/4	X	X	X
Förderband	2,7 m	2,7 m	2,7 m
Außenmaße Transportposition			
Höhe/Breite/Länge (mm)	1900/970/2500	1900/970/2500	2010/1620/3730
Gewicht (kg)	450	480	600
Antrieb			
PTO 450 p/min	X	–	–
Elektromotor 4 kW (16A / 380V)	–	X	–
Benzinmotor 13Ps	–	–	X
Zubehör optional			
Anhänger	–	L	X
Förderband 3,5 m	L	L	L
hydraulisches Einzugsband	L	L	L
Stammheber hydraulisch	L	L	L

Serie: X Optional: L

Säge- Spaltautomat ALTO KSK-62

Der ALTO KSK-62 ist ein leistungsstarkes Gerät in seiner Klasse.

Die Maschine ist effizient und bequem zu bedienen, wenn sowohl kleine als auch große Stämme in Brennholz geschnitten werden. Die Maschine hat eine große Abdeckung, die die Bedienung angenehm macht.

Der Sägespaltautomat ALTO KSK-62 ist mit einem 15-Zoll-Sägeblatt ausgestattet, mit dem Holz bis

zu 38 cm Durchmesser und Brennholz mit einer maximalen Länge von 62 cm geschnitten werden können. Der KSK-62 ist mit einer Transportrolle ausgestattet, die schnell, zuverlässig und einfach zu bedienen ist.

Jeder Kunde kann seine eigene Maschine zusammenstellen. Alle Anbauteile sind mit Bolzen gesichert. Die Deichsel und die Zuführrolle des mobilen Brennholzverarbeiters KSK-62, sind mit einer Bolzenverbindung gesichert und für die Straße

- | | |
|---|---|
| 1 Einzugs- Stützrolle | 6 lastabhängiges Schnellaufventil |
| 2 hydraulische Einzugswalze, optional: Einzugsband | 7 Benzin- Hydraulikaggregat oder elektrisch |
| 3 Joystick für Säge, Spaltvorgang und Einzug | 8 Spaltkeil höhenverstellbar, optional hydraulisch |
| 4 Automatische Kettenschmierung | 9 Stammheber, optional |
| 5 Förderband 3,8m | 10 Fahrwerk 80km/h, PKW-Kugelpkupplung |



zugelassen. Zapfwelle, Benzinmotor oder Elektromotor können als Antriebsquelle für die Brennholzmaschine ausgewählt werden. Das Sägeblatt wird automatisch geschmiert. Es ist möglich, die Schmiermittelmenge in Abhängigkeit vom Durchmesser des Baumstamms zu regulieren. Der Brennholzautomat ist mit einem speziellen Beschleunigungsventil ausgestattet, das die Kraft und Geschwindigkeit des Zylinders in Abhängigkeit von der Stärke und Länge des Holzes reguliert. Dünnere

Stämme werden schneller aufgeteilt. Bei dickeren Stämmen setzt die Maschine in der Anfangsphase die volle Kraft ein, um das Holz zu spalten, und beschleunigt später.

Der Spaltzyklus des ALTO KSK-62 Säge-Spaltautomaten beträgt 4,2 Sekunden. Dies ist einer der schnellsten Maschinen in seiner Klasse. Die Geschwindigkeit des Sägevorschubs kann abhängig vom Durchmesser des Stammes reguliert werden.





Der Vorschub der Säge, die Transportrolle und der Spaltvorgang werden mit einem Joystick bedient, serienmäßig.



Dreipunkt-Schlepperanbau, mit Antrieb über Zapfwelle, Elektromotor oder kombiniert.



Die Sägemehlführung



Hydraulisches Einzugsband mit Stammheber, optional.



Das Reinigungssieb



Steuerhebel zum Holzspalten: Vorwärts / Rückwärts



Alle ALTO KSK-62 Modelle haben einen Ölkühler

Model ALTO	KSK-62 TR	KSK-62 EL	KSK-62 TR-EL Kombi	KSK-62 PM
Hydraulik				
Öltank (l)	50	50	50	50
Förderleistung (l/min)	30	24	30/24	25
Daten				
hydraul. Antrieb der Säge	X	X	X	X
15'' Sägeschwert	X	X	X	X
Sägekette, 0,325'' - 64 Glieder	X	X	X	X
Öltank Sägekettenöl	5 L	5 L	5 L	5 L
max. Holzdurchmesser (cm)	38	38	38	38
max. Länge Holzsech (cm)	62	62	62	62
Holzspalter				
hydraulische Einzugswalze	X	X	X	X
Spalkkraft	10 t	10 t	10 t	10 t
Schnelllaufventil	X	X	X	X
Spalkkreuz 2/4	X	X	X	X
Förderband	3,8 m	3,8 m	3,8 m	3,8 m
Außenmaße Transportposition				
Höhe/Breite/Länge (mm)	2400/840/2800	2400/840/2800	2400/840/2800	2498/1770/4265
Gewicht (kg)	700	740	820	740
Antrieb				
PTO 450 p/min	X	–	X	–
Elektromotor 7,5 kW (32 A / 380 V)	–	X	X	–
Benzinmotor 18 Ps	–	–		X
Zubehör optional				
Anhänger	–	L	L	L
Einzugsband 2,5 m	L	L	L	L
Stammheber hydraulisch	L	L	L	L

Serie: X Optional: L



HÄNDLER

Tööstus Investeeringute AS
Sepa 15C
50113, Tartu, Estland
Fon: 00372 56972284

E-Mail: engineering372@gmail.com
Internet: www.alto.ee

Ausgabe 01/2026