



PAEKIVITOODETE TEHASE OÜ

**KOGEMUS JA KVALITEET
AASTAST 1959**



Alates 1959. aastast tegutsev Paekivitoodete Tehase OÜ on aastaid olnud Eesti suurimaks paekivikillustiku tootjaks, moodustades 30% kohaliku turu mahust. Tänu koostööle ülikoolidega ning rahvusvahelistele kontaktidele, on tehas järjepidevalt olnud innovaatiliste lahenduste maaletoojaks ja juurutajaks, millest tuntuimate näidetena võib välja tuua lõhkamistevaba tehnoloogia ehk paekivi raimamise hüdrovasaratega või paesõelmete pesemislüli CDE, aga ka näiteks Baltikumis esimese üle 30-tonnise hübridekskavaatori kasutuselevõtu. Hoolimata ametkondade vastuseisust ja klientide võõristusest uute materjalide osas ning majandusraskustest, on meie turule toodud ainulaadsed tooted ja materjalid, mis suurendavad märgatavalt kohalike ehitusmaterjalide valikut ning samas võimaldavad ettevõttel ellu viia keskkonناسäästlikku tootmist.

Selle taustal on meeldiv vaadata pestud paekiviliiva – materjali, mida varem ei suudetud eristada paesõelmetest, võidukäiku projektierijate ja ehitajate seas ning müügimahtude iga-aastast kasvu. Väo karjääri on aastate jooksul soetatud CDE paesõelmete pesemislüli, Fraccaroli&Balzan filterpress, Haver Hydroclean pesuseade, Benninghoveni sidumata segude lüli. Alates käesolevast kevadest moodustavad kõik eelmainitud seadmed ühe tehnoloogilise lüli, mis võimaldab täielikult ära kasutada väljatud maavara.

Samas peab mainima, et kuigi tehnoloogiliste uuendustega kaasneb avalikkuse heakskiit ja positiivne kuvand, siis arvestades meie turu mahtu ja konservatiivsust, on selline innovatsioon ülimalt kallis ja riskantne ettevõtmine, mis alati ei pruugi positiivse lahendiga lõppeda. Paekivitoodete Tehase OÜ, olles oma valdkonna liider, on selle riski võtnud ja tõestanud, et jääkidevaba tootmine paekivikillustiku tootmise valdkonnas on võimalik ning majanduslikult mõttekas. Loodetavasti leiab meie eeskujul lähiajal järgijaid ning jääkidevaba tootmine laieneb järkjärgult ka teistesse karjääridesse.

Eelnimetatud uute tehnoloogiliste lahenduste tulemusel ning tänu meie klientidele ja koostööpartneritele mitte ainult ei jätku Paekivitoodete Tehase OÜ eksistents, vaid ettevõtte on muutunud kunagisest tehniliselt ja tehnoloogiliselt „nõukogulikust“ firmast kaasaegseks euroopalikuks ettevõtteks.

Kuldar Õunapuu
Paekivitoodete Tehase OÜ
tegevdirektor

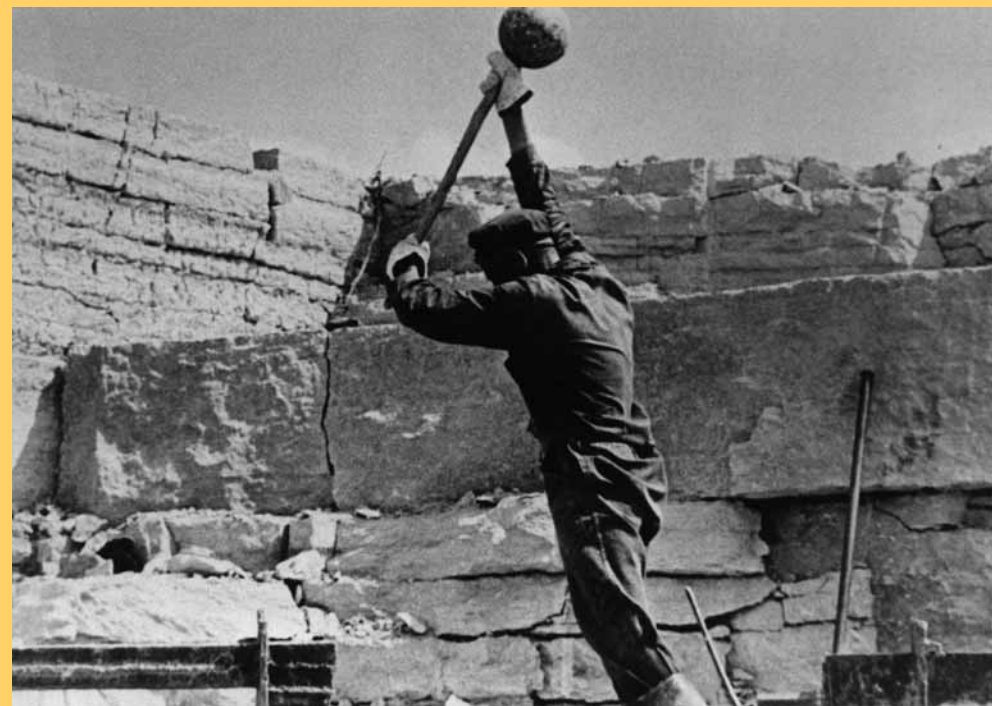


AJALUGU JA ÜLDÜLEVAADE

Alates 1959. aastast järjepidevalt tegutsev Paekivitoodete Tehase OÜ on suurim paekivikillustiku tootev ettevõtte Eestis. Hetkel tegutsetakse Väo ja Maardu karjäärides. Oma tegutsemisaastate jooksul on tehas olnud Harjumaa üheks tähtsaimaks ehitusmaterjalide tootjaks, varustades paekivikillustikuga nii tee- ja üldehitajaid kui ka betoonitootjaid. Käesoleval ajal tegutsetakse lisaks maavara kaevandamise ja töötlemisega seotud tegevustele võrguteenuse osutamise ja elektrienergia müügiga Peterburi tee 94 piirkonnas.

Viimastel aastatel on tehase käive jäänud 7–8 miljoni euro vahemikku ja töötajate arv on vastavalt sesoonsusele kõikunud vahemikus 90–120. Hoolimata töömahukast põhitegevusest, on tehas olnud pioneeriks uute tehnoloogiate kasutuselevõtul ning juurutamisel, omades hetkel

Eestis ainulaadset seadmeparki. Tänu pidevale koostööle ülikoolide ja uurimisasutustega, on turule toodud uusi ning innovaatilisi tooteid ja tehnoloogiaid, mis lubavad raimatud paekivi kasutada tavapärase 60–70% asemel pea 100% ulatuses. Hoolimata tagasilöökidest, mis tabasid ettevõtet majanduskriisi ajal, oleme suutnud investeringuid uude tehnikasse kasvatada enam kui viiekordseks ning jätkame suuna näitamist meie sektoris. Kvaliteetse materjali tootmiseks, oleme investeerinud nii tehnikasse kui ka töötajate koolitusse ning omame kaasaegset laborit, mis teostab kvaliteedi kontrolli iga väljatatud partii kohta. Paekivitoodete Tehase OÜ juhtimissüsteem vastab rahvusvaheliselt tunnustatud kvaliteedijuhtimissüsteemi standardi ISO 9001 ja keskkonnamajandussüsteemi standardi ISO 14001 nõuetele. Alates 2014. aastast kasutatakse majandustarkvara Microsoft Dynamics NAV.





VÄO KARJÄÄR

Tallinna linnas Peterburi tee 94 asuv Väo karjäär on Eesti suurimaid ning parima toodangu kvaliteediga paekivikarjäär, hõlmates enda alla kõrghetkedel 250 ha ning tänapäeval 176,2 ha suuruse maa-ala. Väo lubjakivikarjääris kasutatakse kaevandamisel vähesel määral traditsioonilise meetodina puur-lõhketöid ja uudsema tehnoloogiana paekivi mehaanilist kobestamist hüdrovasaratega. Puur-lõhketööde juures on keskkonnamõju vähendamiseks rakendatud tolmu- püüdmisseadmeid lõhkeaukude puurimisel, vees lahustumatut lõhkeainet ja lühiviit-

lõhkamist. Kobestatud paekivist toodetakse purustus-sorteerimissõlmedes erinevate fraktsioonidega killustikku. Antud karjäär varustab valdavalt enamust Harjumaa asfaldi- ja betoonitootjaid paekivikillustikuga. Peamiseks fraktsioneeritud killustiku tootmise vahendiks on purustus-sorteerimissõlm Nordberg (Metso Minerals). Lisaks asuvad antud karjääris Eestis unikaalsed tootmisliinid, CDE paesõlmede ja Haver Hydro Clean savise killustiku pesemisliinid, Fraccaroli&Balzan filterpress ning Benninghoven sidumata segude seade. Väo karjääri kasuliku lasundi moodustavad Lasnamäe, Aseri, Kunda ja Uhaku kivimite kihid.

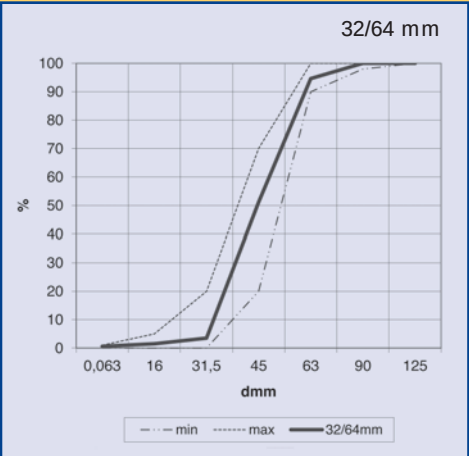
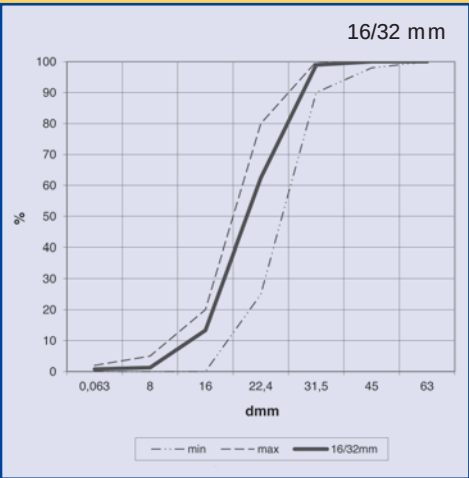
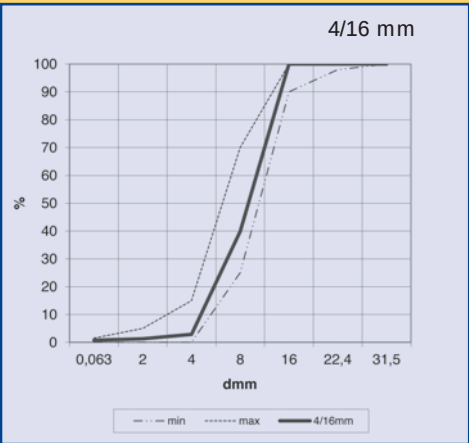
Väo karjääri killustiku toormematerjali keemiline koostis

Keemiline koostis								
SiO ₂	Fe ₂ O ₃	Al ₂ O ₃	CaO	MgO	K ₂ O	Na ₂ O	CO ₂	SO ₃
4,98	0,92	1,38	50,58	2,02	0,50	0,12	39,44	0,06

Väo karjääri materjali keskmised füüsikalisk-keemilised ja geomeetrilised näitajad

Katse põhilised parameetrid	Killustiku fraktsioonide katsete näitajad			
	4/16 mm	4/8 mm	16/32 mm	32/64 mm
Purunemiskindlus Los Angeles meetodil	LA < 30	LA < 35	LA < 25	LA < 30
Tugevus	M 1000	M 1000	M 1000	M 800
Külmakindlus	massi kadu kuni 1,5%	massi kadu kuni 1,5%	massi kadu kuni 1,5%	massi kadu kuni 1,5%
Tsüklite arv	25	25	25	25
Veeimavus	kuni 2%	kuni 1,5%	kuni 1,5%	kuni 2%
Terade tihedus	2,68 Mg/ m ³	2,67 Mg/ m ³	2,69 Mg/ m ³	2,69 Mg/ m ³
Plaatsustegur	kuni 13%	kuni 15%	kuni 10%	kuni 10%
Peenosiste sisaldus	kuni 1,5%	kuni 1%	kuni 1%	kuni 1%

Killustiku tüüpiline terastikuline koostis





MAARDU KARJÄÄR

Tallinn-Narva mnt 14. kilomeetril asuvas karjääris tegutseb Paekivitoodete Tehase OÜ alates 2003. aastast. Sarnaselt Vao karjääriga kasutatakse paekivi kaevandamisel nii puur-lõhketöid kui ka paekivi mehaanilist kobestamist hüdrovasaratega. Peamiseks fraksioneeritud killustiku tootmise vahendiks on purustus-sorteerimissõlm DSP (Tšehhi). Maardu karjääri kasuliku lasundi moodustavad Lasnamäe, Aseri ja Kunda kivimite kihid. Toodangust põhiosa moodustavad fraksioneeritud killustikud 4/16 ja 16/32.



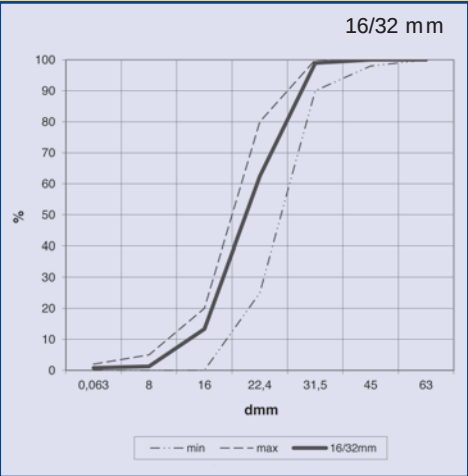
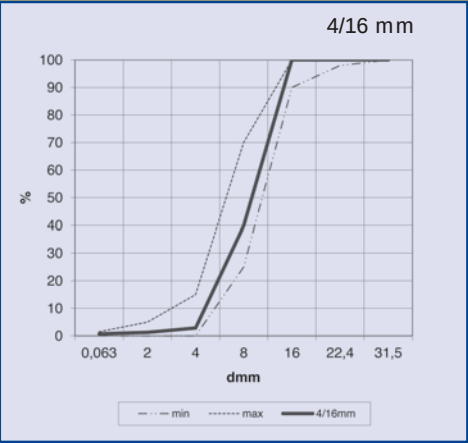
Maardu karjääri killustiku toormematerjali keemiline koostis

Keemiline koostis								Kaod läbikarastuvusel		
SiO ₂	Fe ₂ O ₃	Al ₂ O ₃	CaO	MgO	K ₂ O	Na ₂ O	SO ₃	520 °C	975 °C	CO ₂
8,28	1,84	5,02	42,64	3,28	0,51	0,14	0,12	0,34	38,17	39,44

Maardu karjääri materjali keskmised füüsikalis-keemilised ja geomeetrilised näitajad

Katse põhilised parameetrid	Killustiku fraksioonide katsete näitajad		
	4/16 mm	16/32 mm	16/45 mm
Purunemiskindlus Los Angeles meetodil	LA < 25	LA < 25	LA < 25
Tugevus	M 1000	M 1000	M 800
Külmakindlus	massi kadu kuni 1,5%	massi kadu kuni 1,5%	massi kadu kuni 1,5%
Tsüklite arv	25	25	25
Veeimavus	kuni 2%	kuni 2%	kuni 2%
Terade tihedus	2,66 Mg/ m³	2,69 Mg/ m³	2,69 Mg/ m³
Plaatsustegur	kuni 17%	kuni 10%	kuni 10%
Peenosiste sisaldus	kuni 1,5%	kuni 1%	kuni 1%

Killustiku tüüpiline terastikuline koostis



TOODANG (TAVATOOTED)

Paekivitoodete Tehase OÜ tooteportfelli suure osa moodustab traditsiooniline fraktsioneeritud paekivikillustiku tootmine, mida kasutatakse nii teedehituses ja insenertehniliste võrkude rajamisel kui ka betooni- ja asfalditootmisel.

Paekivitoodete Tehase OÜ lubjakivikarjäärides kasutatakse kaevandamisel kuni 80% ulatuses paekivi mehaanilist kobestamist hüdrovasaratega. Samas tuleb märkida, et vaatamata kaevandamise kallile omahinnale (kuni +40% võrreldes lõhketöödega), annab see võimaluse kaevandada materjali selektiivselt kihiti, mis võimaldab saada 30% killustikku purunemiskindlusega $LA \leq 25$ ja üle 90% purunemiskindlusega $LA < 30$. Antud tehnoloogia võimaldab eraldada savised kihid ning erandjuhtudel kasutada meie paekivikillustikku graniitkillustiku asemel.

Traditsioonilistest toodetest on levinumad:

- **Fr 4/16** – kasutatakse betooni- ja asfaldi tootmises ning trassiehituses.
- **Fr 16/32** – kasutatakse teede- ja trassiehituses, vähemal määral asfaldi- ja betooni tootmises.
- **Fr 32/64** – kasutatakse teede- ja raudteede ehituses. Samuti on Paekivitoodete Tehase OÜ suurim Eesti Raudtee varustaja paekivist raudtee ballastkillustikuga.
- **Piigatud paekivi 0/500** – kasutatakse dekoratiiveesmärkidel ning täitematerjalina.



Samas on üha suuremat rolli omandamas uued tooted, mille oleme turule toonud ning mille tootmiseks omame ainulaadset tehnikat. Teeehituses on sarnaselt Lääne- ja Kesk-Euroopale populaarsust kogumas sidumata segud, mis võimaldavad väiksema töömahuga saavutada kvaliteetsema tulemuse ning kuluefektiivsuse. Sidumata segude tootmiseks oleme soetanud Saksamaalt Benninghoveni liiniseadme, mis võimaldab toota erinevate killustiku fraktsioonide segamise teel standarditele vastavaid sidumata segusid, mis märgatavalt aitavad parandada ja lihtsustada teedehitust. Tänu arvuti kontrollitud materjali doseerimisele on välistatud kõikumised sõelkõvera osas ning tänu pestud paekiviliivale vastab peenosiste sisaldus nõuetele ehk näitajad, mida ei ole võimalik saavutada kohalike meistritee seadmetega.

Levinumad segud:

- Ridakillustiksegud – 2/32; 4/32; 2/63; 4/63
- Sidumata segud – 0/31,5; 0/63,0; 0/32 segu nr 4
- Segud vastavalt tellija retseptile



Benninghoveni sidumata segude tootmisliin

Pärast paekivi kaevandamise tehnoloogia muutumist ning üleminekut hüdrovasarate kasutamisele, avanes võimalus hakata kaevandama paekivi kihte, mida varasemalt peeti väheperspektiivikateks, kuna nende mergli ja savi sisaldus oli liiga suur. Samas tekkis probleem, et fraktsiooni 4/16 valmistoodangus oli mõnikord peenosakesi $\leq 0,063$ mm kuni 10% ning fraktsiooni 16/32 üksikutes kihtides kuni 6%. Sellised näitajad loomulikult ei rahuldanud lõpptarbijaid, kuigi purunemiskindluse poolest need paekivi kihid vastasid tellijate nõuetele. Antud probleemi lahendamiseks oleme soetanud Saksamaa päritolu pesemisliini Haver Hydro Clean HC700, mis peale pesuprotsessi võimaldab saada kvaliteetset toorainet betoonitehastele ja teedehitajatele ning samas laiendab maavara kasutusvõimalusi ja vähendab ökoloogilist jalajälge.



Enne pesemist



Peale pesuprotsessi



Haver Hydro Clean 700

JÄÄKIDEVABA TOOTMISTEHNOLOOGIA

Tagamaks keskkonnasõbraliku tootmisprotsessi jätkumist, on Paekivitoodete Tehase OÜ alati lähtunud materjalide taaskasutamise ja ümbertöötlemise ideoloogiast. Võrreldes tavapärase tehnoloogiaga, oleme esimese ja ainsana Eestis suutnud muuta paekivi kasutamise 100%-liseks. Nimelt vana tehnoloogiat kasutades, on võimalik raimatud paekivist toota 60–70% ulatuses fraktsioneeritud killustikku ning ülejäänud materjal ladustada kui mittelikiividne, lootuses seda kasutada karjääri rekultiveerimiseks.

Seoses CDE liini paigaldamisega algas Vao karjääris paesõlmetest pestud paekiviliiva ning killustiku peenfraktsioonide tootmine.

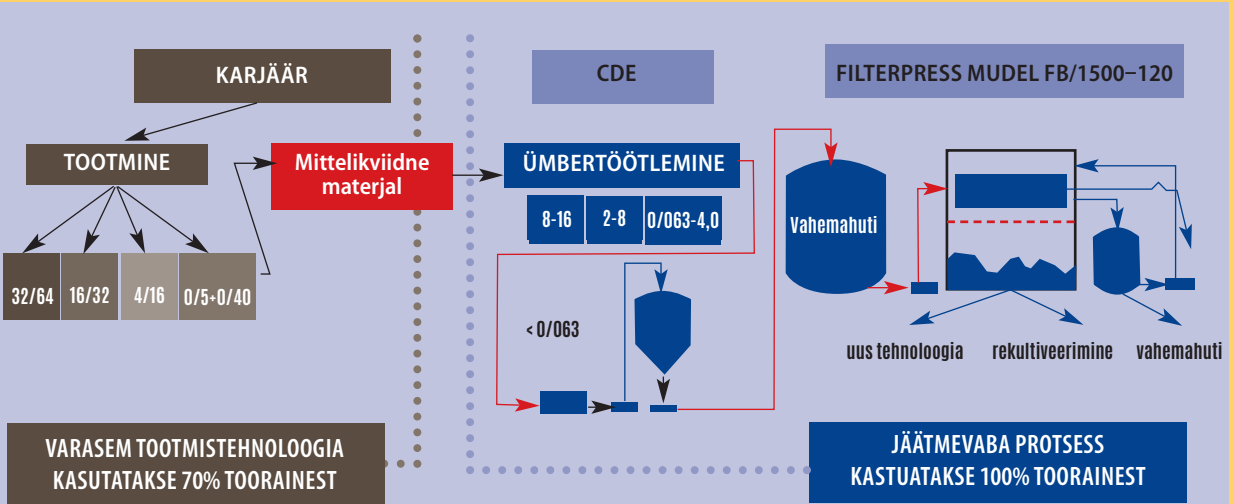
CDE liini tehnoloogia

Paekivi mittelikiividsed fraktsioonid (0/4 või 0/32) läbivad pesutsükli, mille käigus pestakse materjali survepesuga ning sõeltega eraldatakse killustiku fraktsioonid ja pestud paekiviliiv, 20% peenfraktsiooni 0/0,063 liigub edasi settepaaki, kus veest eraldatakse flokulandi abiga peenemad pae- ja savitolmu lisandid, mis liiguvad edasi filterpressi ning vesi korduvkasutusse. Protsessi käigus eraldunud vesi on tehniliselt puhas, sest flokulant kaotab reaktsiooni käigus oma omadused ja neutraliseerub.



Telliste tootmine kokkupressitud segu baasil.

Kuna CDE pesuseadme kasutamisega kaasnes sisendmaterjali suhtes 20% ulatuses peenfraktsiooni ≤ 0,063 mm, mille ladustamine on ressursimahukas ning eesmärgiks oli materjali 100% kasutamine, soetati Itaalia tootja Fraccaroli&Balzan filterpress FB/1500-120, mis võimaldas saada kokku pressitud pae-savi segu niiskussastmega 18–19%. Antud materjal on kergesti käideldav ning uuringud on kinnitanud selle sobivust telliste tootmiseks, samuti prügilate



avamiseks ja sulgemiseks ning karjääride hüdroisolatsiooni materjaliks.

CDE liini soetamisega seoses tekkis võimalus mittelikiividselt materjalist välja pesta fraktsioneeritud killustik ja pestud paekiviliiv ning lisades filterpressi, muutus protsess jääkidevabaks. Seega alates 2013. aastast, peale suuri investeeringuid, pikki katsetusi ja korduvaid tagasilööke, on Vao karjääris esmakordselt Eestis paekivi kasutamine jääkidevaba.

Kahjuks endise Maanteedeameti juhtkonna subjektivismi tõttu tuli kulutada palju aega ja vahendeid tõestamaks, et pestud paekiviliiv fraktsiooniga 0/4 (0/2) mm vastab oma füüsikalis-mehaaniliste omaduste poolest täielikult teedehituse nõuetele, aga üksikute parameetrite poolest (puhtus ja filtratsioonimoodul), isegi ületab kasutatavat looduslikku kvartsiliiva. Fenomenaalseteks osutusid paeliiva külmakindluse katsed, mistõttu projekteerijad kasutavad antud materjali aktiivselt üldehituslikel töödel nulltsükliks. Pestud paekiviliiva puhul on tegemist tärkava konkurendiga looduslikule kvartsiliivale, mis tänu oma headele kvaliteediomadustele ja soodsale hinnale, on haaramas ühe suuremat turuosa.



Filterpress FB/1500-120, mis võimaldas saada kokku pressitud pae-savi segu niiskussastmega 18–19%.

CDE liini toodang

- Tootlikkus 150 tonni tooret tunnis.
- Aastane toodangu maht kuni 200 000 tonni.
- Pestud paekivikillustikud 2/8 ja 4/8 – kasutatakse betoonitootmisel.
- Pestud paekivikillustikud 8/16 ja 16/32 – kasutatakse teede- ja trassiehituseks.
- Peenfraktsioon 0/0,063 – peale filterpressi võib kasutada telliste tootmiseks, prügilate avamisel ja sulgemisel ning karjääride hüdroisolatsiooni materjalina.
- Pestud paekiviliiv 0,063/4 – kvartsiliiva asendaja, mida kasutatakse üld- ja teedehituses ning madalamargilise betooni tootmisel.

CDE toodangu maht aastatel 2008–2014							
CDE	2008	2009	2010	2011	2012	2013	2014
Limestone sand 0,063/4	56 009	98 895	108 525	72 069	129 910	105 577	144 699
fr 2/8	23 968	15 153	9 940	11 896	16 504	7 345	3 461
fr 4/8		1 462	13 402	15 009	627	18 636	18 961
fr 8/16	4 598	8 285	7 527	3 964	4 647	5 718	9 948
fr 16/32	12 673	20 000	14 236	11 508	9 857	10 888	20 692
Killustik kokku, t	41 238	44 900	45 106	42 377	31 635	42 586	53 062
Kokku	97 247	143 795	153 631	114 446	161 545	148 163	197 761



UUS TEHNIKA JA RENDITEENUS

Paekivitoodete Tehase OÜ on järjepidevalt suurendanud investeeringuid uutesse tehnoloogiatesse ja tehnikasse ning antud hetkel on vaid mõni üksik ühik meie masinapargist vanem kui 5 aastane. Pae raimamiseks kasutame Caterpillar 336 EL ja 45-tonniseid Komatsu PLC450 roomikekskavaatoreid. Valmistoodangu laadimiseks kasutame uusi Volvo L150H ja Caterpillar 962K frontaallaadureid ning karjääritöödeks Komatsu D155AX 40-tonniseid buldoosereid. Paekivitoodete Tehase OÜ on Baltikumi esimese üle 30-tonnise hübriidekskavaatori Caterpillar 336 ELH omanik. Lisaks CDE ja Benninghoven tootmisliinidele, avati Vão karjääris 2013. aasta suvel Itaalia firma Fraccaroli & Balzan filterpress, mis on CDE tootmisliini jätkuks. 2014. aasta sügisest alustas Vão karjääris tööd killustiku pesemislünn Haver Hydro Clean, mis võimaldab saada kõrgemargilist killustikku ka savistest paekihtidest ning 2015. aasta kevadest hakkab tööle tehnoloogiline liin, mis ühendab eelmainitud seadme filterpressiga.

Omades Eesti üht suurimat ja kaasaegsemat masinaparki, üritame oma klientidele pakkuda lisaks toodetele ka rasketehnika rendi teenust. Olles lõhkamisvaba pae



raimamistehnoloogia maaletoojad, omame pikaajalist kogemust ning vajalikku masinaparki 36–45-tonniste ekskavaatorite ja Atlas Copco hüdrohaamrite näol. Tänu meie kogenud spetsialistidele ja võimsale masinapargile, oleme võimelised tagama 2–3 kordse jõudluse paekivi piikamisel võrreldes tavapärase tehnikaga, mis kiirendab märgatavalt objekti valmimist. Suuremad objektid, kus paekaevet teostati meie rasketehnikaga on Nurmevälja logistikakeskus, Uuslinna kortermajade ja endise Tere Piimakombinaadi süvendid, Miinisadama betooni purustamine ning palju väiksemaid objekte. Samuti pakume paekivi purustamisteenust Vão karjääris.

Volvo rataslaadur L150H



CAT ekskavaator 336 EL



CAT 336ELH hübriid



KOMMENTAARID



SVEN SILLAMÄE
Tallinna Tehnika-
kõrgkooli lektor

Igasuguse tegevuse juures tuleb jälgida seda, et me oleksime jätkusuutlikud, kahjustades samas ümbritsevat keskkonda võimalikult vähe. See puudutab eriti maavarade kasutamist, kus peaks püüdlema selle poole, et kogu kaevandatav materjal leiaks rakendust. Paekivitoodete Tehas on näidanud end uuendusliku ettevõtteks, kes otsib ja viib ka ellu lahendusi, kuidas olla oma valdkonnas edukas nii, et tootmistegevuse tagajärjed mõjutaksid keskkonda minimaalselt. Paekivitoodete Tehas rakendas esimesena Eestis tehnoloogia, millega on võimalik täielikult ära kasutada kaevandamisest saadav materjal. Killustiku pesemisseade koos filterpressiga võimaldab tõsta toodangu kvaliteeti ja efektiivsust, viies tekkivate jäätmete hulga miinimumini. Olen oma meeskonnaga uurinud uue tehnoloogia kasutuselevõttuga saadavat „paekiviliiva“ ja leidnud, et materjal on sobilik kasutamiseks mitmes valdkonnas, nii suudetakse vältida tekkivaid jääke, säästes oluliselt mahus taastumatuid loodusvarasid.



TÕNU KÄTT
AS Tallinna Teed
asfalditehase
juhataja

Asfaldi tootmises on ühed olulisemad tegurid toorainete kvaliteet ja tarnekindlus. Meie pikaajaline koostööpartner Paekivitoodete Tehas on suutnud neid tingimusi täita. Tellimustele reageerimine on kiire ning asjaajamine Paekivitoodete Tehase personaliga korrektne ja konstruktiivne.



VEIKO VESKIMÄE
Verston Ehitus OÜ
juhatuse esimees

Meie teedeehitusettevõtteks saame ainult kiita enda koostööpartnereid. Paekivitoodete Tehas on turul tuntud kindla, kuid samas paindliku partnerina, kes on aegade jooksul tublisti panustanud oma toodete kvaliteeti ja innovatsiooni. Kuna ka Verston Ehitus OÜ esindab turul samu väärtusi, siis oleme koostöös suutnud oma tellijatele pakkuda kvaliteetseid, kuid hinnalt konkurentsivõimelisi lahendusi.

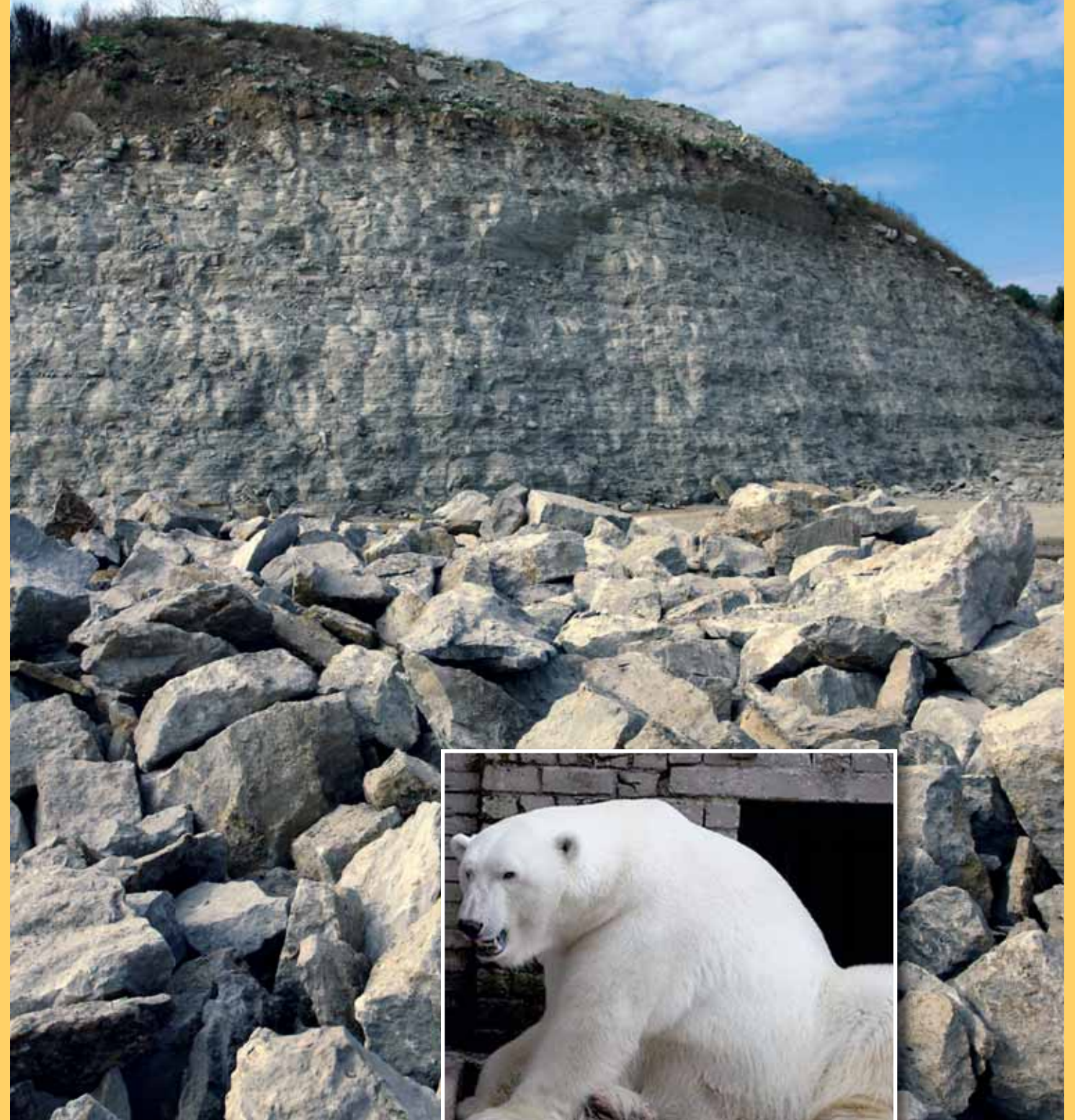
Jagame ühtset visiooni ka sellest, et peale lõpptulemi peab ka protsess ise nauditav olema. Mulle on jäänud mulje, et Paekivitoodete Tehas on sellesse teadlikult panustanud, neil on kogunud spetsialistid ning inimestele meeldib nende töö.



TIIT JOOSTI
Aasta ehitus-
insener 2013
Merko Ehitus Eesti AS

Oleme tänulikud Paekivitoodete Tehasele meie tarnitud killustikmaterjalide eest. Oluliseks pean tarnija poolset paindlikkust ja vastutulelikkust, teostades müüki ja laadimist ka nädalavahetustel, kui ehitustööd on seda nõudnud.

Ka killustiku kvaliteedi osas on Paekivitoodete Tehas näidanud üles tõsist suhtumist. Probleemide korral on objektidel teostatud kontrollkatsetusi ning teostatud asendusmaterjali tarded. Materjalide hinna osas on Paekivitoodete Tehas suutnud püsida teistega võrdväärsel ja mõistlikul tasemel.



KOOSTÖÖ JA ÜHISKONDLIK AKTIIVSUS

Teeme tihedat koostööd nii tee-ehituse kui ka mäenduse vallas Tallinna Tehnikaülikooli ja Tallinna Tehnikakõrgkooliga. Oleme Eesti Kaubandus-Tööstuskoja ja Eesti Ehitusmaterjalide Tootjate Liidu liige ning läbi koostööpartnerite, osaleme veel mitmete organisatsioonide töös.

Paekivitoodete Tehase OÜ on Tallinna Loomaia jääkaru Nord vaderiks.



PAEKIVITOODETE TEHASE OÜ



PAEKIVITOODETE TEHASE OÜ

Peterburi tee 34, 11415 Tallinn, Eesti

Tel.: (+372) 6 212 498, 6 213 090

E-post: paekivi@limestone.ee,

kommerts@limestone.ee

www.limestone.ee



VÄO KARJÄÄR

Peterburi tee 94,

11415 Tallinn, Eesti

Tel.: (+372) 6213090

e-post: kommerts@limestone.ee

www.limestone.ee



MAARDU KARJÄÄR

Jõelähtme vald,

Harjumaa, Eesti

Tel.: (+372) 6213090

e-post: kommerts@limestone.ee

www.limestone.ee



RASKETEHNIKA RENTIMINE

Tel.: (+372) 6213090

e-post: kommerts@limestone.ee

www.limestone.ee