

HOLZRAHMENBAUTEN

CEWOOD Bauplatten werden in Lettland aus hochwertiger Holzwolle hergestellt, wobei Zement als Bindemittel verwendet wird. Durch die Kombination dieser Materialien vereinen die Platten die Eigenschaften von Holz und Zement und eignen sich für den Einsatz in Holzrahmenkonstruktionen. Die Platten unterstützen die natürliche Regulierung der Luftfeuchtigkeit und tragen dadurch zu einem angenehmen und ausgeglichenen Raumklima bei. Darüber hinaus bieten sie eine stabile Grundlage für verschiedene Wand- und Deckenkonstruktionen.

Vorteile

CEWOOD Bauplatten zeichnen sich durch ihre beständigen Materialeigenschaften aus. Die Gebrauchseigenschaften vergleichbarer Holzwolle-Zement-Platten haben sich in Europa seit rund 100 Jahren und in Lettland seit mehr als 50 Jahren in der Praxis bewährt. Die Platten verfügen über eine hohe thermische Trägheit, die in einer entsprechend ausgeführten Konstruktion dazu beiträgt, schnelle Temperaturschwankungen in Innenräumen zu reduzieren und ein ausgeglichenes Raumklima zu unterstützen.

Materialzusammensetzung – hergestellt aus Holzwolle und Zement als Bindemittel.

Raumklima – die Platten können Feuchtigkeit aus der Raumluft aufnehmen und wieder abgeben.

Beständigkeit – Materialeigenschaften für den Einsatz in Baukonstruktionen.

Verarbeitung – die Platten können zugeschnitten, montiert und verputzt werden.

Wärmeeigenschaften – die Platten verfügen über wärmedämmende Eigenschaften und thermische Trägheit.

Akustische Eigenschaften – die Platten weisen schallabsorbierende Eigenschaften auf und können in verschiedenen Schallschutzkonstruktionen eingesetzt werden.

Technische Daten

CEWOOD Bauplatten werden mit einer Holzwollebreite von 3,0 mm hergestellt. Das Standardformat der Platten beträgt 2400 x 600 mm. Die Platten sind in den Dicken 25, 35, 50 und 100 mm erhältlich.

CEWOOD Code		CW-G25	CW-G35	CW-G50	CW-G100
Plattendicke	mm	25 (±2)	35 (±2)	50 (±2)	100 (±2)
Länge	mm	2400 (+3/-2)			
Breite	mm	600 (±2)			
Gewicht	kg/m ²	11,50	15,00	19,50	36,00
Wärmedurchlasswiderstand (Ro)	m ² ·K/W	0,35	0,55	0,78	1,56
Wärmeleitfähigkeit (λD)	W/m·K	0,064			
Spezifische Wärmekapazität (c)	J/(kg·K)	1300	2100	2100	2100
Mindestfestigkeitswerte					
• Biegefestigkeit (EN 12089)	kPa	≥ 1300	≥ 1000	≥ 700	≥ 300
• Druckfestigkeit (EN 826)	kPa	≥ 300	≥ 300	≥ 300	≥ 200
Brandverhaltensklasse (EN 13501-1:2007)		B-s1, d0			



CEWOOD

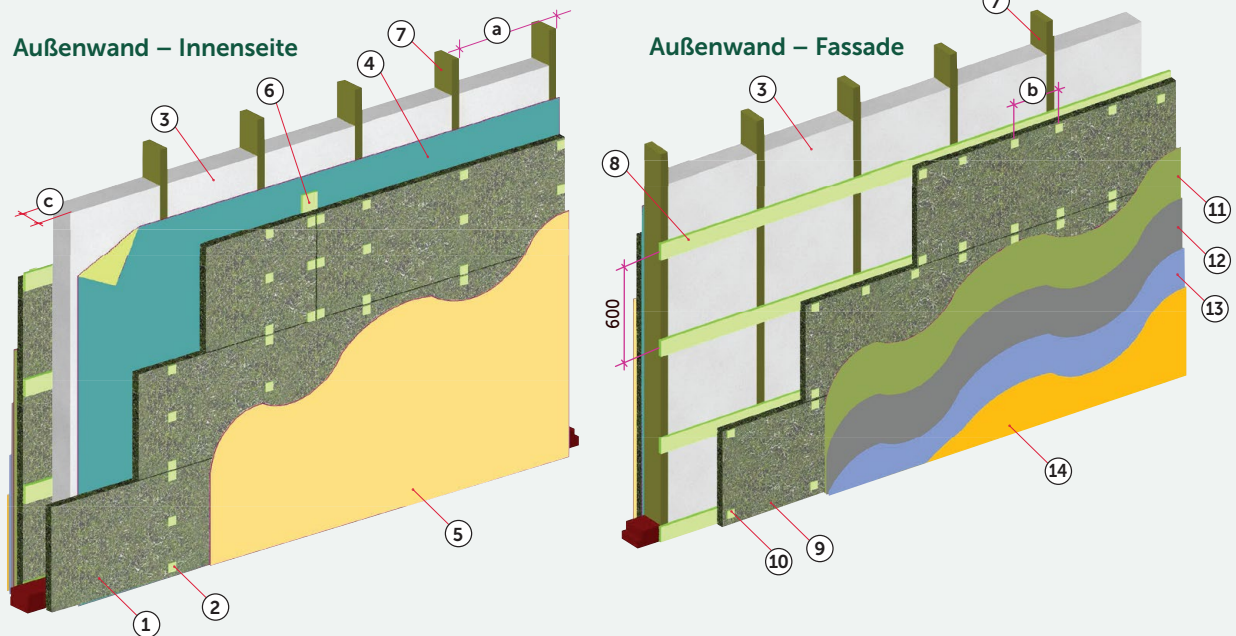
HOLZWOLLEPLATTEN

MATERIAL FÜR KOMFORT UND GESUNDHEIT

CEWOOD Bauplatten

MONTAGE AUF TRAGLATTEN

Montage



- ① CEWOOD Bauplatte 50 mm
- ② Holzschraube mit Metallscheibe $\varnothing > 40$ mm
- ③ Wärmedämmung – Mineralwolle oder Zellulosedämmung
- ④ Dampfsperre
- ⑤ Putz (z. B. Knauf MP 75 L)
- ⑥ Verbindungsbrett, mind. 21×95 mm
- ⑦ Tragendes Gebäudeständerwerk
- ⑧ Holztraglatte, mind. 21×95 mm
- ⑨ CEWOOD Bauplatte 25, 35 oder 50 mm
- ⑩ Holzschraube mit vergrößertem Kopf $\varnothing \geq 20$ mm
- ⑪ Ausgleichsschicht (z. B. SAKRET BAK), ca. $3,0 \text{ kg/m}^2$

- ⑫ Armierungsgrundputz mit Glasfasergewebe 4×4 mm, 160 g/m^2 (z. B. SAKRET BAK), ca. $6,7 \text{ kg/m}^2$
- ⑬ Grundierung (z. B. SAKRET PG), ca. $0,3 \text{ kg/m}^2$
- ⑭ Dekorputz (z. B. SAKRET SIP), ca. $3,2 \text{ kg/m}^2$
- a Abstand (Achismaß) zwischen den Ständern des Holzrahmens. Dieser wird entsprechend den Anforderungen der Holzrahmenkonstruktion sowie den Abmessungen der Mineralwolldämmung (Breite 565 mm) festgelegt. Standardmäßig 600 mm.
- b Abstand zwischen den Befestigungsmitteln in Abhängigkeit von der Windlast:
 $< 0,5 \text{ kN/m}^2 - \leq 600 \text{ mm};$
 $0,5 - 1,0 \text{ kN/m}^2 - \leq 400 \text{ mm};$
 $1,0 - 2,0 \text{ kN/m}^2 - \leq 300 \text{ mm}.$
- c Dicke der Wärmedämmschicht. Diese wird gemäß LBN 002-19 und der wärmetechnischen Berechnung festgelegt. Als Richtwert gelten 180–200 mm.

Wichtig

Für die Gebäudefassade werden CEWOOD Bauplatten mit einer Dicke von 25, 35 und 50 mm verwendet. Diese werden an horizontal angeordneten Holztraglatten mit Edelstahlschrauben der Klasse A4 mit vergrößertem Kopf $\varnothing > 20$ mm befestigt. Die Mindestlänge der Schrauben beträgt: Plattendicke + 25 mm.

Im Innenbereich wird empfohlen, CEWOOD Bauplatten mit einer Dicke von 50 mm oder mehr zu verwenden, da diese eine höhere Wärmespeicherefähigkeit (thermische Trägheit) aufweisen. Dadurch kann die Wärme in der kalten Jahreszeit und die Kühle im Sommer länger im Raum gehalten werden.

Um frei bewegliche Plattenenden zu vermeiden, werden die freien Plattenkanten auf der Innenseite der Wand mit einem Verbindungsbrett und Holzschrauben verbunden (siehe 6).

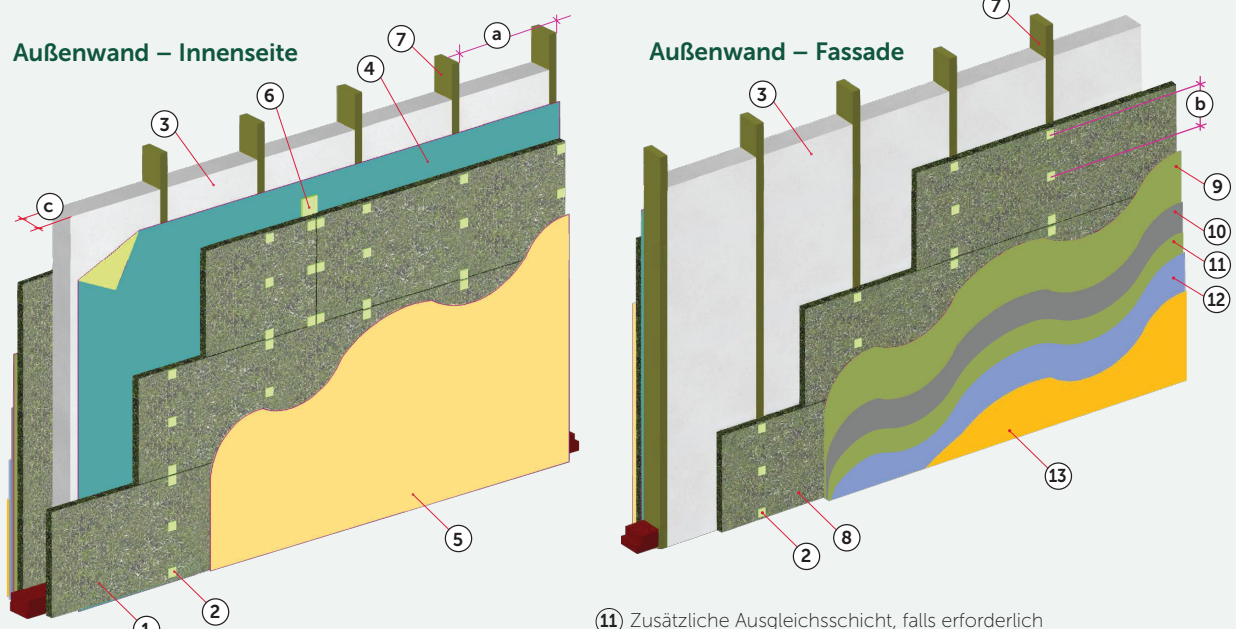
CEWOOD Produktion
 Galdusalas-1, Jaunlaicene,
 Region Alūksne, LV-4336, Lettland

CEWOOD Vertriebsbüro
 Daugavgrīvas šoseja 1, Rīga,
 LV-1007, Lettland

E-Mail: info@cewood.com
www.cewood.com

MONTAGE DIREKT AUF DEM HOLZRAHMEN

Montage



- ① CEWOOD Bauplatte 50 mm
- ② Holzschraube mit Metallscheibe $\varnothing > 40$ mm
- ③ Wärmedämmung – Mineralwolle oder Zellulosedämmung
- ④ Dampfsperre
- ⑤ Putz (z. B. Knauf MP 75 L)
- ⑥ Verbindungsbrett, mind. 21×95 mm
- ⑦ Tragendes Gebäudeständerwerk
- ⑧ CEWOOD Bauplatte 50 oder 100 mm
- ⑨ Ausgleichsschicht (z. B. SAKRET BAK), ca. $3,0 \text{ kg/m}^2$
- ⑩ Unterputz mit Glasfaserarmierungsgewebe 9×9 mm, 340 g/m^2 (z. B. SAKRET P1 Plus), ca. 19 kg/m^2

- ⑪ Zusätzliche Ausgleichsschicht, falls erforderlich (z. B. SAKRET BAK), ca. $1\text{--}3 \text{ kg/m}^2$
- ⑫ Grundierung (z. B. SAKRET PG), ca. $0,3 \text{ kg/m}^2$
- ⑬ Dekorputz (z. B. SAKRET SIP), ca. $3,0\text{--}3,5 \text{ kg/m}^2$
- a Abstand (Achismaß) zwischen den Ständern des Holzrahmens. Dieser wird entsprechend den Anforderungen der Holzrahmenkonstruktion sowie den Abmessungen der Mineralwolldämmung (Breite 565 mm) festgelegt. Standardmäßig 600 mm.
- b Abstand zwischen den Befestigungsmitteln in Abhängigkeit von der Windlast:
 $< 0,5 \text{ kN/m}^2$ – < 300 mm, 3 Schrauben pro Ständer;
 $0,5\text{--}1,0 \text{ kN/m}^2$ – < 150 mm, 4 Schrauben pro Ständer;
 $1,0\text{--}2,0 \text{ kN/m}^2$ – < 120 mm, 5 Schrauben pro Ständer.
- c Dicke der Wärmedämmschicht. Diese wird gemäß LBN 002-19 und der wärmetechnischen Berechnung festgelegt. Als Richtwert gelten 180–200 mm.

Wichtig

Für die Gebäudefassade werden CEWOOD Bauplatten mit einer Dicke von 50 mm oder mehr verwendet. Diese werden direkt am Holzständerwerk mit Edelstahlschrauben der Klasse A4 mit einem Durchmesser von $\varnothing \geq 7,5$ mm und Metallscheiben mit einem Durchmesser von $\varnothing 40$ mm befestigt.

Im Innenbereich wird empfohlen, CEWOOD Bauplatten mit einer Dicke von 50 mm oder mehr zu verwenden, da diese eine höhere Wärmespeicherfähigkeit (thermische Trägheit) aufweisen. Dadurch kann die Wärme in der kalten Jahreszeit und die Kühle im Sommer länger im Raum gehalten werden.

Je nach Ausführung des Wandanschlusses kann der Einbau eines Führungsprofils erforderlich sein. Das Profil wird im unteren und/oder oberen Wandbereich vor dem Auftragen des Unterputzes montiert und zusammen mit der Ausgleichsschicht eingebettet.

Um frei bewegliche Plattenenden zu vermeiden, werden die freien Plattenkanten auf der Innenseite der Wand mit einem Verbindungsbrett und Holzschrauben verbunden (siehe Pos. 6).