

2003 aasta maikuus käivitas OÜ Vee-Ekspert **Tallinna Piimatööstuse uue veepuhasti**. Puhasti rajamise vajaduse tingisid kõrgendatud kvaliteedinõuded tootmises kasutatavale puurkaevuveele, mis sisaldas lubatust enam rauda ($\text{Fe}_{\text{üld}}$, 0,25-0,5 mg/l) ja lahustunud gaase, neist põhiliselt süsihappegaasi (CO_2 30-50 mg/l), lisaks väävelvesinik ja lämmastik.



Tööde käigus lammutati Järvevana Tee ääres vana pumbamaja ning ehitati samale kohale uus hoone (pildil), renoveeriti pumpla ning paigaldati lisaks euronõuetele vastav veepuhastusseade tootlikkusega kuni 100 m³/h. Veepuhasti projekteeris ja paigaldas OÜ Vee-Ekspert (projekti juht Ülo Heinsaar), hoone projekteeris ning ehitustööd teostas OÜ Primus PR (projekti juht Aare Täht).

Tehnoloogia valikul lähtus OÜ Vee-Ekspert oma 8-aastasest töökogemusest Eestis.

Esmalt pumbatakse vesi aeraatorisse (kõrvaloleval pildil), kus eemaldatakse lahustunud gaasid (CO_2 , H_2S jne.) ja toimub raua- ning mangaani eeloksüdatsioon. Aereerimiseks kasutatakse õhkfiltritakse, et vältida töödeldava vee saastumist.

Edasi läbib vesi rauaeraldusfiltrid (alumisel pildil) ja koguneb mahutisse.

Kasutatakse filtermaterjali, mis on kemikaalivaba ja keskkonnasõbralik, mille puhastamiseks piisab automaatselt käivituvast läbipesust ja õhkkobestusest.



Originaalse lahenduse järgi saadakse ühe paralleelfiltri tagasipesuks vajaminev vesi otse teise filtraadist. Uudse tööskeemi kasutamine kindlustab katkestusteta veetootmise ja võimaldab loobuda tavaliselt vältimatust tagasipesupumbast ja filtritud vee reservuaarist. Kokkuvõttes lihtsustab konstruktsioon ning vähenevad seadmekompleksi üldmaksumus ja paigalduspind.